

PANTALÓN IMPERMEABLE A.V. NARVIK

VALENTO



DESCRIPCIÓN

- Pantalón impermeable de Alta Visibilidad.
- Confeccionado en tejido impermeable Canvas exterior y forro liso interior, incluye dos cintas retro-reflectantes termo-fijadas en las perneras para mayor seguridad sin perder libertad de movimiento.
- Prenda certificada como EPI de Categoría II de Alta Visibilidad, clase 1, de protección contra la lluvia, clase 1-1-x: en base a las normas 13688, 20471 y 343.
- Cintura fruncida con goma elástica para un mejor ajuste y aberturas laterales en caderas que permiten el acceso a los bolsillos del pantalón interior.
- Costuras termo-selladas para evitar filtraciones de agua y mantener el cuerpo seco ante la lluvia.
- Métodos idóneos de marcaje: serigrafía, transfer, vinilo.
- Ideal como ropa laboral y uniformes de trabajo, prenda a juego con la chaqueta impermeable TORNADO, se venden por separado.



UDS X CAJA
40



UDS X BOLSA
1



CARACTERÍSTICAS



PRENDA IMP.



TEJ. HIDROF.



TEJ. IMPERM.



TERMOSELL.



20471-1



343-1

MEDIDAS APROXIMADAS POR TALLA (CM.)

	ADULTO					3XL
TALLAS	S	M	L	XL	XXL	3XL
LARGO	112	114	117	119	122	124
EQUIVALENCIA TALLAS	37-38-39	40-41-42	43-44-45	46-47-48	49-50-51	52-53-54

COLORES

Colores disponibles en tallas adulto Colores disponibles en tallas grande



amarillo fluor-
azul marino
orion



amarillo fluor-
gris cemento
orion



naranja fluor-
azul marino
orion

