



- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 230A. Alimentación 3ph de 400V.
- Regulación sinérgica rápida: fácil de usar. Curvas sinérgicas preparadas.
- Display LCD inmediato y de fácil lectura.
- ATC (Advanced Thermal Control) para una soldadura más fácil en espesores finos.
- Dispositivo VRD para más seguridad en las operaciones de soldadura en ambientes húmedos.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816059	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	5 A	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	0,8 - 1 mm
TENSION DE RED TRIFASICA	400 V	POTENCIA ABSORBIDA MAX	5,8 kW	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	0,8 - 1,2 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	3 kW	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	0,8 - 1 mm
TENSION MAX EN VACIO EN DC	75 V	RENDIMIENTO	87 %	CLASE DE AISLAMIENTO	H
CAMPO DE REGULACION EN DC	10 - 230 A	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,9	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	200 @ 20% A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 4 mm	DIMENSIONES (LxWxH)	62 x 26 x 49 cm
CORRIENTE AL 60% EN DC	105 A	D.HILO SOLDADURA ACIERO	0,6 - 1 mm	PESO	23 kg
CORRIENTE ABSORBIDA MAX	9 A	D.HILO DE SOLDADURA INOX	0,8 - 1 mm		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742180	MT15 ANTORCHA MIG 3M (RED)
712030	TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A
742575	ROLDANA 2R 0,6FE-0,8FE "F"
124887	CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB	
804123	PINCA PORTAELECTRODO + CABLE 25MMQ 4M AX50
REDUCTORES DE PRESIÓN	
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
804208	CONEXIÓN RÁPIDA GAS
CAJAS DE CONSUMIBLES MIG-MAG	
804168	MIG READY BOX F MT15
KITS DE SOLDADURA MIG/MAG	
802037	KIT SOLDADURA ACERO INOX D. 0,8 MM
802817	KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 0,8-1 MM
802034	KIT CLAVATURA
ANTORCHAS MIG	
742181	MT15 ANTORCHA MIG 4M
742182	MT15 ANTORCHA MIG 5M
ANTORCHAS TIG	
742058	ST26V 4M AX50 ANTORCHA TIG
CARROS Y ACCESORIOS	
803073	CARRO - EUROPA
803079	CARRO - COSMOPOLITAN

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift.

La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar.

La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.

Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- 17 curvas sinérgicas preparadas;
- visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura;
- regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
- selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/-15%).

Equipada con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO